



SPRAYBOND XF

INFORMATION GÉNÉRALE

Pandser Spraybond XF est un adhésif de contact transparent pulvérisable à base de résine SBR. Le Pandser Spraybond XF est exempt de dichlorométhane (DCM) et de chlorure de méthylène, ainsi que de toluène, ce qui le rend moins nocif pour l'homme et l'environnement.

Le Pandser Spraybond XF convient au collage de l'EPDM Pandser sur de nombreux supports, tels que le bois, le béton, les métaux comme l'aluminium, l'acier, les plaques de zinc. En outre, sur de nombreux matériaux d'isolation, tels que EPS, XPS, PU et PIR (avec ou sans revêtement d'aluminium).

Le Pandser Spraybond XF peut être appliqué d'un seul côté dans la plupart des cas, où il suffit de pulvériser seulement le substrat avec cet adhésif de contact et d'appliquer ensuite le Pandser EPDM. Pour les toits de plus de 4 mètres de haut et/ou les projets de plus de 40 m², l'adhésif doit être appliqué sur les deux faces.

Pandser Spraybond XF a un temps ouvert* allant jusqu'à 4 heures. Grâce à son pouvoir adhésif résiduel de 24 à 48 heures, il est même possible d'effectuer des corrections pendant cette période. Le temps d'évaporation** est d'environ 2 minutes. Les deux valeurs sont déterminées à 20°C/65% H.R. et une humidité du bois de 10%. Des conditions différentes entraînent d'autres valeurs. En cas d'humidité relative, de matériau et de température ambiante différents, d'autres temps d'ouverture et d'extinction s'appliquent. Pandser Spraybond XF a une durée de conservation d'au moins 18 mois après la production. Voir la date de péremption (« Best Before date ») sur l'emballage.

* le temps qu'il reste à l'adhésif pour adhérer après l'application

** le temps qu'il faut attendre avant de pouvoir commencer le traitement



DISPONIBILITÉ

Pandser Spraybond XF est disponible dans les emballages suivants :

Nom du produit	Numéro d'article	Code EAN
Pandser Spraybond XF 750 ml	WKFEP400-1050	8713331025995
Pandser Spraybond XF 22 L	WKFEP400-1055	8713331028019

PRODUITS APPARENTÉS

Nom du produit	Numéro d'article	Code EAN
Pandser rouleau compresseur EPDM en silicone 90 mm	WKFEP400-1070	8713331026251
Pandser rouleau compresseur EPDM en silicone 45 mm	WKFEP400-1071	8713331028156
Pandser Pistolet	WKFEP400-1029	8713331040349
Pandser 5,5 M Tuyau de pression avec connexions	WKFEP400-1028	8713331040332
Pandser Craie de marquage à la cire blanc lot de 3 pcs	WKFEP400-1006	8713331040226
Pandser ciseaux EPDM	WKFEP400-1004	8713331040172
Pandser Bonding adhesive 1 L	WKFEP400-1070	8713331026251
Pandser Bonding adhesive 5 L	WKFEP400-1071	8713331028156
Pandser Adhesive & Sealant 290 ml	WKFEP400-1080	8713331027470

UTILISATION

Bien agiter l'aérosol ou le bidon de Pandser Spraybond XF avant utilisation. Les matériaux à coller doivent être propres, secs, exempts d'humidité, de graisse et d'huile. Traiter l'adhésif dans un environnement sec à une température minimale de +10°C. Veuillez à ce que la colle et le revêtement Pandser EPDM à coller soient suffisamment acclimatés. Encollez suffisamment et toujours complètement la surface souhaitée. Un chevauchement de 50% à 75% des couches de colle est nécessaire. La consommation/le rendement pour une application unilatérale est d'environ 6-8 m² par aérosol de 750 ml et de 200 m² par bidon de 22 litres. La consommation/le rendement pour une application sur les deux faces est d'environ 4 m² par aérosol de 750 ml et de 100 m² par bidon de 22 litres. Ces valeurs peuvent varier en fonction de la température ambiante, de l'humidité relative et du type de support.



CANISTERS

Raccorder le tuyau de pression Pandser et le pistolet de pulvérisation Pandser au bidon et bien serrer les raccords. Verrouiller le pistolet et ouvrir le robinet du bidon. Ce robinet reste ouvert jusqu'à ce que le bidon soit vidé. (En fermant le robinet, il est possible que la colle sèche dans le tuyau, ce qui risque de l'obstruer). Utiliser uniquement la vis de verrouillage du pistolet pour fermer le système. Tenir le pistolet perpendiculairement à la surface.

Lors de l'application de la fixation de cale, utilisez presque toujours l'adhésif de liaison Pandser étalable/brossable, Pandser Bonding Adhesive.

Pour les directives de nettoyage et d'élimination des déchets pour les bidons, voir nos "Directives d'élimination des déchets pour les bidons à pression de 22 litres" sur notre site Internet.

Pour les directives de traitement par application, veuillez vous référer à nos directives de traitement complètes pour le Pandser sur notre site Internet.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

Les avantages de cet adhésif de contact sont les suivants:

- Bonne pulvérisation
- L'application d'une seule face du substrat est généralement possible, ce qui permet d'économiser du temps de travail.
- Temps d'évaporation très court d'environ 2 minutes
- Long temps d'ouverture (max. 4 heures - tack résiduel 24-48 heures)
- Corrigeable pendant le temps ouvert
- Accroissement rapide de la résistance
- Résistance finale élevée
- Peut être appliqué sur de nombreux types de matériaux d'isolation (également sans revêtement)
- Peut également être utilisé avec des pare-vapeur, tels que Pandser Top/Top XS, et matériaux de construction légers
- Résistance à la température de -20°C à +70°C

SAFETY DATA SHEET

Pour des informations actualisées et détaillées concernant la composition chimique, les aspects de sécurité, la manipulation, le transport, le stockage et la protection personnelle, etc., veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité (SDS) de ce produit. Votre fournisseur est en possession du document le plus récent. Vous pouvez également le demander à Berdal. Aérosol sous pression, ne pas stocker à des températures supérieures à +50°C ou en plein soleil. Toujours travailler dans un environnement bien ventilé. Ne pas fumer pendant l'utilisation. En cas de ventilation insuffisante, porter une protection respiratoire appropriée. Pour plus d'informations, consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité. Ces directives doivent être vérifiées avant la mise en service du produit et à vos risques et périls.